

Załącznik Nr 3 do Zarządzenia Nr 71/2021  
Burmistrza Miasta Tomaszów Lubelski  
z dnia 15.06.2021 roku

Plan dotacji z budżetu miasta na 2021 rok

| Dział | Rozdział | Podmiot otrzymujący dotację                                        | Plan dotacji na 2021 rok | Zwiększenia | Zmniejszenia | Plan po zmianach    | z tego              |                   | Przeznaczenie dotacji (cel publiczny)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------|----------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------|--------------|---------------------|---------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|       |          |                                                                    |                          |             |              |                     | podmiotowa          | celowa            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 1     | 2        | 3                                                                  | 4                        | 5           | 6            | 7                   | 8                   | 9                 | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|       |          | <b>I.Dotacje dla jednostek sektora finansów publicznych</b>        |                          |             |              |                     |                     |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 600   | 60014    | Starostwo Powiatowe w Tomaszowie Lubelskim                         | 525 349,00               |             |              | 525 349,00          |                     | 525 349,00        | Współfinansowanie kosztów przebudowy skrzyżowania dróg powiatowych z drogami miejskimi w Tomaszowie Lubelskim                                                                                                                                                                                                                                              |
| 900   | 90013    | Miasto Zamość                                                      | 1 800,00                 |             |              | 1 800,00            |                     | 1 800,00          | Współfinansowanie bieżących kosztów funkcjonowania schroniska dla bezdomnych zwierząt                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 921   | 92109    | Tomaszowski Dom Kultury                                            | 1 570 362,00             |             |              | 1 570 362,00        | 1 570 362,00        |                   | Upowszechnianie kultury wśród mieszkańców miasta                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|       | 92116    | Miejska Biblioteka Publiczna                                       | 1 072 837,00             |             |              | 1 072 837,00        | 1 072 837,00        |                   | Upowszechnianie kultury wśród mieszkańców miasta - zapewnienie dostępu do usług bibliotecznych                                                                                                                                                                                                                                                             |
|       |          | <b>Razem dotacje "I"</b>                                           | <b>3 170 348,00</b>      | <b>0,00</b> | <b>0,00</b>  | <b>3 170 348,00</b> | <b>2 643 199,00</b> | <b>527 149,00</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|       |          | <b>II.Dotacje dla jednostek spoza sektora finansów publicznych</b> |                          |             |              |                     |                     |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 750   | 75075    | Stowarzyszenie Czajnia                                             | 0,00                     | 13 000,00   |              | 13 000,00           |                     | 13 000,00         | Organizacja miejskiego otwartego konkursu ofert dla lokalnych organizacji pozarządowych i innych podmiotów prowadzących działalność pożytku publicznego, wspierających finansowo organizacyjnie i szkoleniowo opracowanie i wdrożenie przez te organizacje i inne podmioty najlepszych projektów przedsięwzięć służących mieszkańcom Tomaszowa Lubelskiego |
| 801   | 80101    | Prywatna Szkoła Podstawowa ICO                                     | 346 920,00               |             |              | 346 920,00          | 346 920,00          |                   | Edukacja i utrzymanie uczniów w szkole prowadzonej przez inny podmiot niż miasto                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|       |          | Niepubliczna Szkoła Podstawowa LITTLE OXFORD                       | 350 000,00               |             |              | 350 000,00          | 350 000,00          |                   | Edukacja i utrzymanie uczniów w szkole prowadzonej przez inny podmiot niż miasto                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|       | 80104    | Przedszkole Niepubliczne "Król Maciuś Pierwszy"                    | 600 000,00               |             |              | 600 000,00          | 600 000,00          |                   | Edukacja i utrzymanie dzieci w przedszkolach prowadzonych przez podmioty inne niż miasto                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|       |          | Przedszkole Niepubliczne "Baśniowa Kraina"                         | 466 000,00               |             |              | 466 000,00          | 466 000,00          |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|       |          | Przedszkole Językowo-Integracyjne "Qbuś Puchatek"                  | 791 436,00               |             |              | 791 436,00          | 791 436,00          |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|       | 80149    | Przedszkole Niepubliczne "Król Maciuś Pierwszy"                    | 186 000,00               |             | 7 000,00     | 179 000,00          | 179 000,00          |                   | Edukacja i utrzymanie dzieci w przedszkolach prowadzonych przez podmioty inne niż miasto - dzieci niepełnosprawnych                                                                                                                                                                                                                                        |
|       |          | Przedszkole Niepubliczne "Baśniowa Kraina"                         | 285 000,00               |             | 7 000,00     | 278 000,00          | 278 000,00          |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|       |          | Przedszkole Językowo-Integracyjne "Qbuś Puchatek"                  | 352 535,00               |             |              | 352 535,00          | 352 535,00          |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|       |          | Niepubliczne Przedszkole "Dobry Start"                             | 231 712,00               | 14 000,00   |              | 245 712,00          | 245 712,00          |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|       | 80150    | Prywatna Szkoła Podstawowa ICO                                     | 643 770,00               |             |              | 643 770,00          | 643 770,00          |                   | Edukacja i utrzymanie uczniów w szkole prowadzonej przez inny podmiot niż miasto - dzieci niepełnosprawnych                                                                                                                                                                                                                                                |
|       |          | Prywatna Szkoła Podstawowa ICO                                     | 16 432,81                |             |              | 16 432,81           |                     | 16 432,81         | Na wyposażenie szkół w podręczniki, materiały edukacyjne lub materiały ćwiczeniowe oraz sfinansowanie kosztów zakupu                                                                                                                                                                                                                                       |

| 1   | 2     | 3                                                                                        | 4          | 5 | 6 | 7          | 8         | 9          | 10                                                                                                                                                                                  |
|-----|-------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---|---|------------|-----------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     | 80153 | Niepubliczna Szkoła Podstawowa LITTLE OXFORD                                             | 9 509,94   |   |   | 9 509,94   |           | 9 509,94   | podręczników, materiałów edukacyjnych lub materiałów ćwiczeniowych w przypadku szkół prowadzonych przez osoby prawne inne niż jednostka samorządu terytorialnego lub osoby fizyczne |
| 851 | 85154 | Stowarzyszenie Klubu Abstynenta "Promyk"                                                 | 16 000,00  |   |   | 16 000,00  |           | 16 000,00  | Wspieranie inicjatyw i działań podejmowanych w zakresie rozwiązywania problemów alkoholowych                                                                                        |
|     |       | Stowarzyszenie "Nowe Miasto"                                                             | 2 000,00   |   |   | 2 000,00   |           | 2 000,00   | Aktywnie zdrowo i sportowo                                                                                                                                                          |
|     | 85195 | Stowarzyszenie Kobiet po Leczeniu Raka Piersi "Tomaszowskie Amazonki"                    | 4 000,00   |   |   | 4 000,00   |           | 4 000,00   | Organizacja i systematyczne prowadzenie zajęć rehabilitacyjnych i warsztatów terepautycznych dla mieszkanek Tomaszowa Lubelskiego chorujących na nowotwór piersi                    |
|     |       | Polskie Stowarzyszenie Diabetyków Koło w Tomaszowie Lubelskim                            | 2 600,00   |   |   | 2 600,00   |           | 2 600,00   | Wspieranie rozwoju edukacji diabetologicznej wśród chorych na cukrzycę -prowadzenie punktu dydaktyczno informacyjnego                                                               |
| 854 | 85404 | Przedszkole Niepubliczne "Baśniowa Kraina"                                               | 37 000,00  |   |   | 37 000,00  | 37 000,00 |            | Edukacja i utrzymanie dzieci w przedszkolach prowadzonych przez podmioty inne niż miasto                                                                                            |
|     |       | Przedszkole Językowo-Integracyjne "Qbuś Puchatek"                                        | 21 300,00  |   |   | 21 300,00  | 21 300,00 |            |                                                                                                                                                                                     |
| 855 | 85516 | Żłobek "Qbuś Puchatek"                                                                   | 66 000,00  |   |   | 66 000,00  | 66 000,00 |            | Edukacja i utrzymanie dzieci w żłobkach prowadzonych przez inne podmioty niż miasto                                                                                                 |
|     |       | Klub Malucha "GUCIO"                                                                     | 18 000,00  |   |   | 18 000,00  | 18 000,00 |            | Edukacja i utrzymanie dzieci w przedszkolach prowadzonych przez inne podmioty niż miasto                                                                                            |
| 900 | 90005 | Osoby fizyczne w ramach Poprawy Ograniczenia Niskiej Emisji dla Miasta Tomaszów Lubelski | 375 000,00 |   |   | 375 000,00 |           | 375 000,00 | Wymiana źródeł ciepła w budynkach zlokalizowanych w granicach administracyjnych miasta na podstawie art. 403 ust 2 i 4 ustawy Prawo Ochrony Środowiska                              |
| 921 | 92105 | Ochotnicza Straż Pożarna                                                                 | 32 000,00  |   |   | 32 000,00  |           | 32 000,00  | Upowszechnianie kultury - prowadzenie orkiestry dętej                                                                                                                               |
|     |       | Stowarzyszenie Wspierania Działalności Artystycznej ZA "Harmonia"                        | 2 000,00   |   |   | 2 000,00   |           | 2 000,00   | Apetyt na Kulturę Tomaszowskiego Seniora                                                                                                                                            |
|     |       | Tomaszowskie Towarzystwo Regionalne                                                      | 7 000,00   |   |   | 7 000,00   |           | 7 000,00   | Wydanie "Rocznika Tomaszowskiego" publikacji Tomaszowskiego Towarzystwa Regionalnego im. Dr Janusza Petera                                                                          |
|     |       | Stowarzyszenie "Nowe Miasto"                                                             | 6 000,00   |   |   | 6 000,00   |           | 6 000,00   | Organizacja koncertu wigilijnego dla mieszkańców Miasta Tomaszów Lubelski pn. "Bóg się rodzi VIII" połączonego ze spotkaniem oplatkowym                                             |
|     |       | Stowarzyszenie "Roztocze"                                                                | 2 200,00   |   |   | 2 200,00   |           | 2 200,00   | Koncerty z okazji 40-lecia powstania Zespołu Folklorystycznego Roztocze i 30-lecia przyjaźni z francuskim Zespołem Les Densseurs Du Chaboussant                                     |
|     |       | Stowarzyszenie Edukacyjno - Kulturalne "NDM"                                             | 800,00     |   |   | 800,00     |           | 800,00     | "Nasze zabytki inaczej" - realizacja zdalnych warsztatów dziedzictwa architektonicznego                                                                                             |
|     | 92120 | Parafia Rzymsko-Katolicka ZNMP                                                           | 40 000,00  |   |   | 40 000,00  |           | 40 000,00  | Restauracja zabytku - kościoła                                                                                                                                                      |
|     |       | Parafia Prawosławna pw.Św. Mikołaja Cudotwórcy                                           | 20 000,00  |   |   | 20 000,00  |           | 20 000,00  | Restauracja zabytku - cerkwi                                                                                                                                                        |
|     |       | Akademia Sztuk Walki                                                                     | 8 000,00   |   |   | 8 000,00   |           | 8 000,00   | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie młodzików, juniorów młodszych i starszych, w sekcji karate                                                                           |
|     |       | Klub Karate Tradycyjnego Tomaszów Lubelski                                               | 2 000,00   |   |   | 2 000,00   |           | 2 000,00   | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie młodzików, juniorów młodszych i starszych, w sekcji karate                                                                           |
|     |       | Tomaszowski Klub Kyokushin Karte                                                         | 2 000,00   |   |   | 2 000,00   |           | 2 000,00   | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie młodzików, juniorów młodszych i starszych, w sekcji karate                                                                           |

| 1                                       | 2     | 3                                                                 | 4                   | 5                | 6                | 7                   | 8                          | 9                   | 10                                                                                                               |
|-----------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------|------------------|---------------------|----------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 926                                     | 92605 | Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych Narządu Ruchu "Promyk"      | 3 500,00            |                  |                  | 3 500,00            |                            | 3 500,00            | Ogólnopolskie Zawody Sportowe Osób Niepełnosprawnych                                                             |
|                                         |       | Uczniowski Klub Sportowy "Gim Dwójka"                             | 13 000,00           |                  |                  | 13 000,00           |                            | 13 000,00           | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie i współzawodnictwo sportowe dzieci i młodzieży w szachach         |
|                                         |       |                                                                   | 2 500,00            |                  |                  | 2 500,00            |                            | 2 500,00            | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie sportowe dzieci i młodzieży w lekkiej atletyce                    |
|                                         |       |                                                                   | 2 000,00            |                  |                  | 2 000,00            |                            | 2 000,00            | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie sportowe dzieci i młodzieży w sportach wrotkarskich               |
|                                         |       |                                                                   |                     | 2 000,00         |                  | 2 000,00            |                            | 2 000,00            | Realizacja programu "KLUB"                                                                                       |
|                                         |       | Tomaszowski Uczniowski Klub Sportowy "Roztocze"                   | 17 000,00           |                  |                  | 17 000,00           |                            | 17 000,00           | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie sportowe dzieci i młodzieży w sportach wrotkarskich               |
|                                         |       | Ludowy Uczniowski Klub Sportowy "Tomasovia" przy Szkole Nr 1      | 2 000,00            |                  |                  | 2 000,00            |                            | 2 000,00            | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie sportowe dzieci i młodzieży w szachach                            |
|                                         |       |                                                                   | 3 000,00            |                  |                  | 3 000,00            |                            | 3 000,00            | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie sportowe dzieci i młodzieży w lekkiej atletyce                    |
|                                         |       |                                                                   |                     | 2 020,00         |                  | 2 020,00            |                            | 2 020,00            | Realizacja programu "KLUB"                                                                                       |
|                                         |       | Uczniowski Klub Sportowy "Sokół 3" przy Szkole Podstawowej Nr 3   | 1 500,00            |                  |                  | 1 500,00            |                            | 1 500,00            | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie dzieci i młodzieży w lekkiej atletyce                             |
|                                         |       | TUKS "Sokół Mechanik" przy Zespole Szkół Nr 4                     | 3 500,00            |                  |                  | 3 500,00            |                            | 3 500,00            | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie i współzawodnictwo sportowe dzieci i młodzieży w tenisie stołowym |
|                                         |       | Międzyszkolny Uczniowski Ludowy Klub Sportowy "Tomaszów Lubelski" | 14 500,00           |                  |                  | 14 500,00           |                            | 14 500,00           | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie i współzawodnictwo sportowe dzieci i młodzieży w narciarstwie     |
|                                         |       | Tomaszowski Klub Sportowy "Tomasovia"                             | 180 000,00          |                  |                  | 180 000,00          |                            | 180 000,00          | Organizacja i udział w rozgrywkach ligowych, w tym szkolenie w piłce nożnej                                      |
|                                         |       |                                                                   | 70 000,00           |                  |                  | 70 000,00           |                            | 70 000,00           | Organizacja i udział w rozgrywkach ligowych, w tym szkolenie w piłce siatkowej                                   |
|                                         |       |                                                                   | 6 000,00            |                  |                  | 6 000,00            |                            | 6 000,00            | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie sportowe dzieci i młodzieży w lekkiej atletyce                    |
|                                         |       | Powiatowy Szkolny Związek Sportowy                                | 3 000,00            |                  |                  | 3 000,00            |                            | 3 000,00            | Organizacja imprez sportowych w ramach ogólnopolskiego współzawodnictwa dzieci i młodzieży szkół podstawowych    |
|                                         |       | Tomaszowska Grupa Biegowa                                         | 2 000,00            |                  |                  | 2 000,00            |                            | 2 000,00            | Organizacja i udział w zawodach oraz szkolenie sportowe dzieci i młodzieży w lekkiej atletyce                    |
| Tomaszowskie Towarzystwo Sportowe "TOP" |       | 1 500,00                                                          |                     | 1 500,00         |                  | 1 500,00            | Realizacja programu "KLUB" |                     |                                                                                                                  |
|                                         |       | <b>Razem dotacje "II"</b>                                         | <b>5 266 715,75</b> | <b>32 520,00</b> | <b>14 000,00</b> | <b>5 285 235,75</b> | <b>4 395 673,00</b>        | <b>889 562,75</b>   |                                                                                                                  |
|                                         |       | <b>Ogółem dotacje</b>                                             | <b>8 437 063,75</b> | <b>32 520,00</b> | <b>14 000,00</b> | <b>8 455 583,75</b> | <b>7 038 872,00</b>        | <b>1 416 711,75</b> |                                                                                                                  |